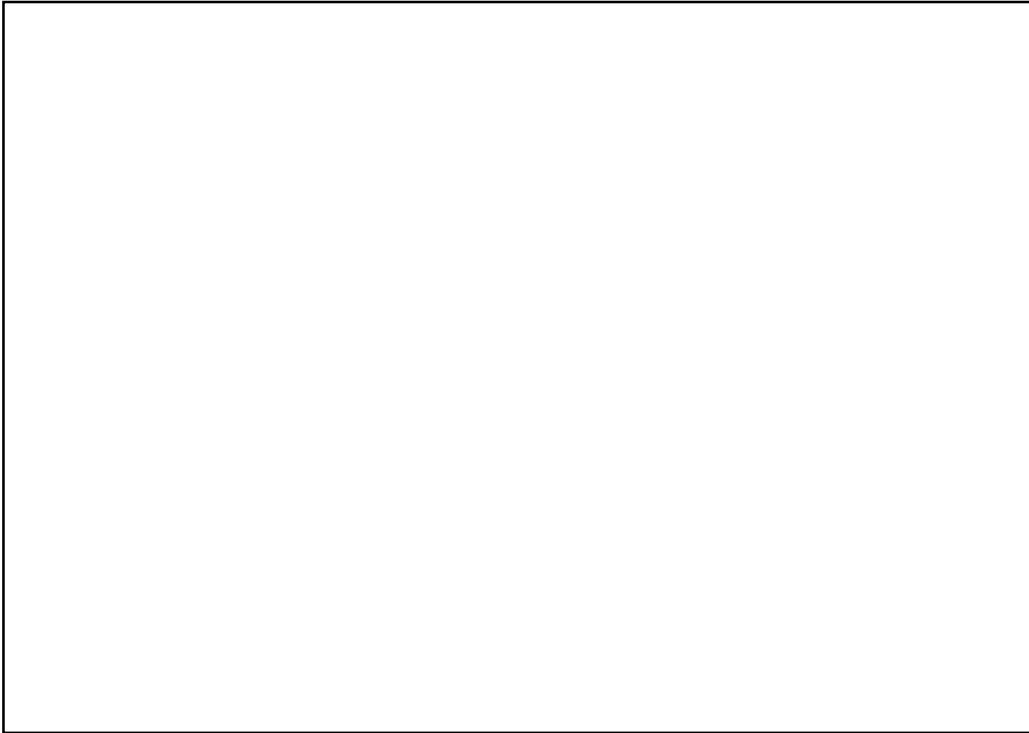


**Einsatz von Axial-Werkzeughaltern
bei linker Spindeldrehrichtung**



Präzisions-Werkzeuge

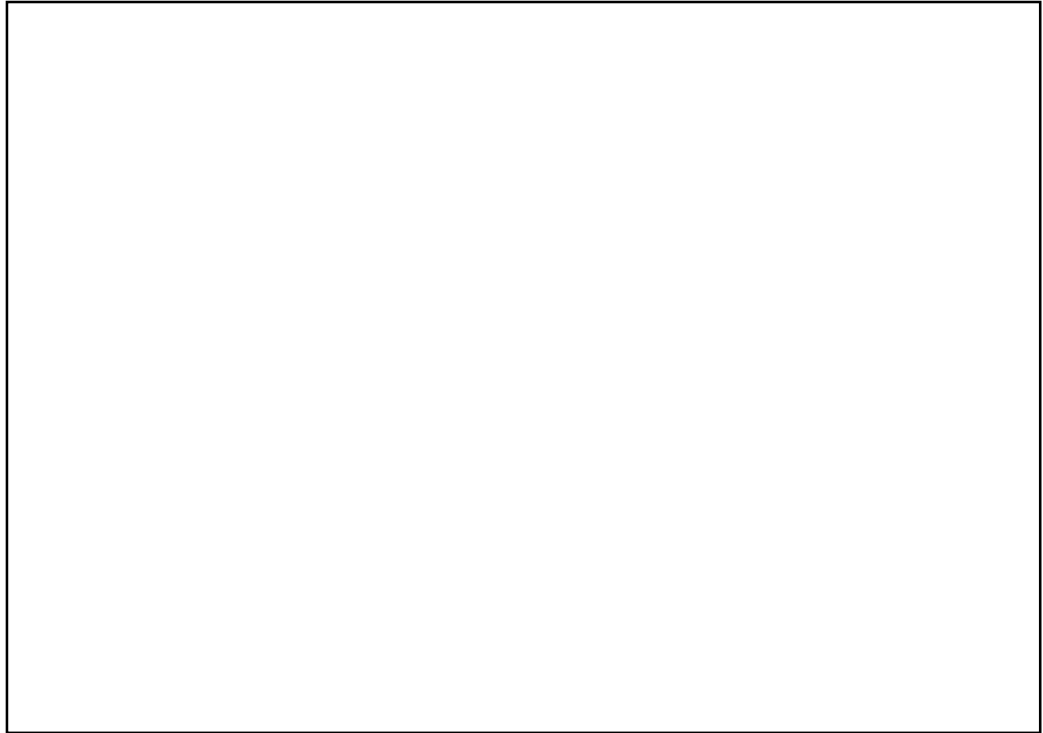
VDI - DIN 69880



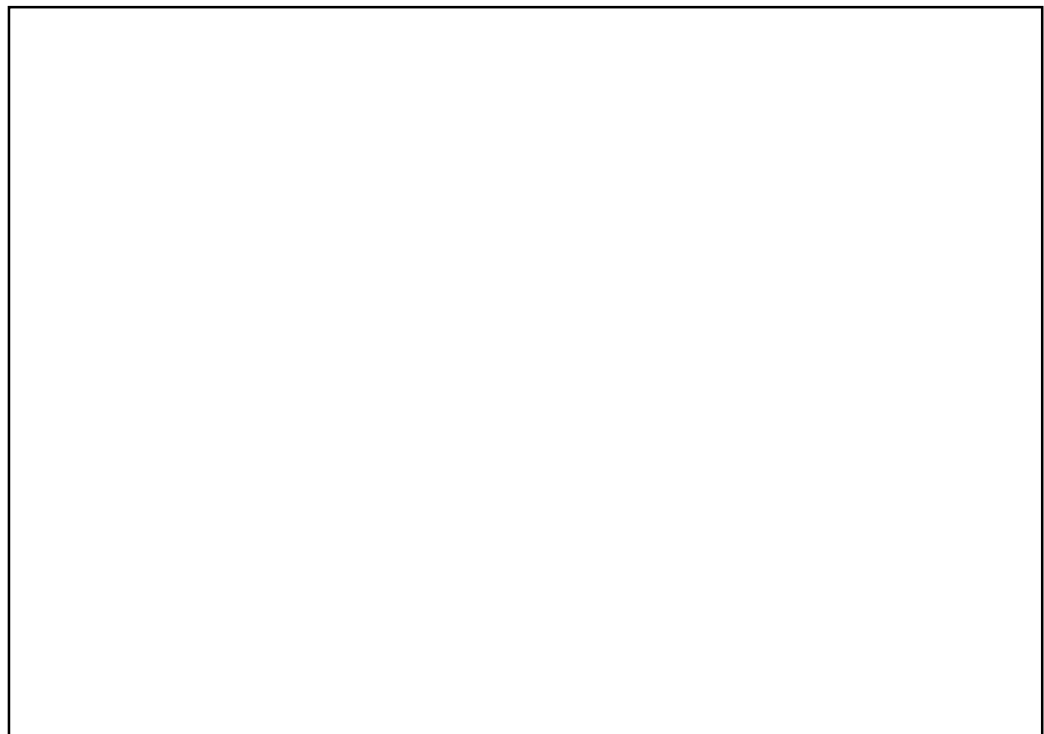
**Einsatz von Axial-Werkzeughaltern
bei rechter Spindeldrehrichtung**



**Einsatz von Radial-Werkzeughaltern
bei linker Spindeldrehrichtung**



**Einsatz von Radial-Werkzeughaltern
bei rechter Spindeldrehrichtung**



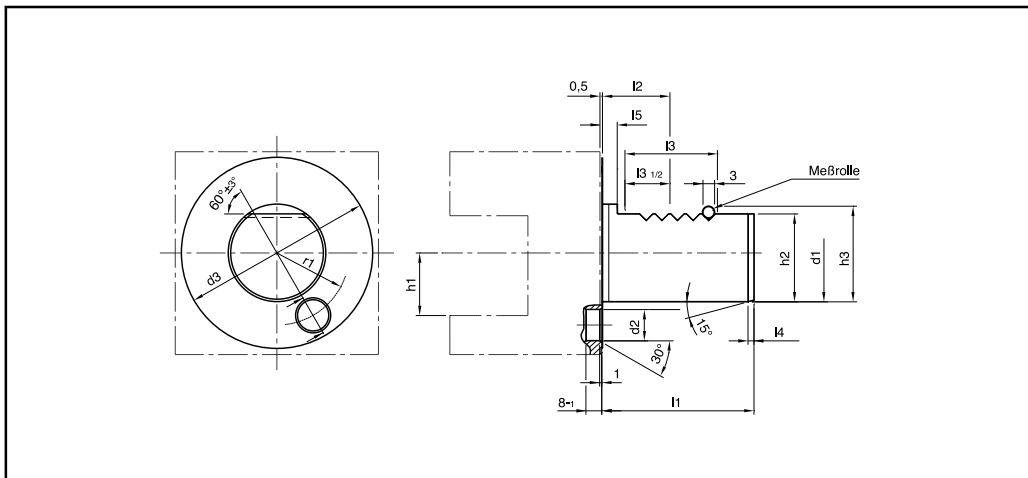
Maßblatt für Werkzeughalter mit Zylinderschaft DIN 69880



Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 m
Innere Kühlmittelzufuhr für CNC-Drehmaschinen

Präzisions-Werkzeuge

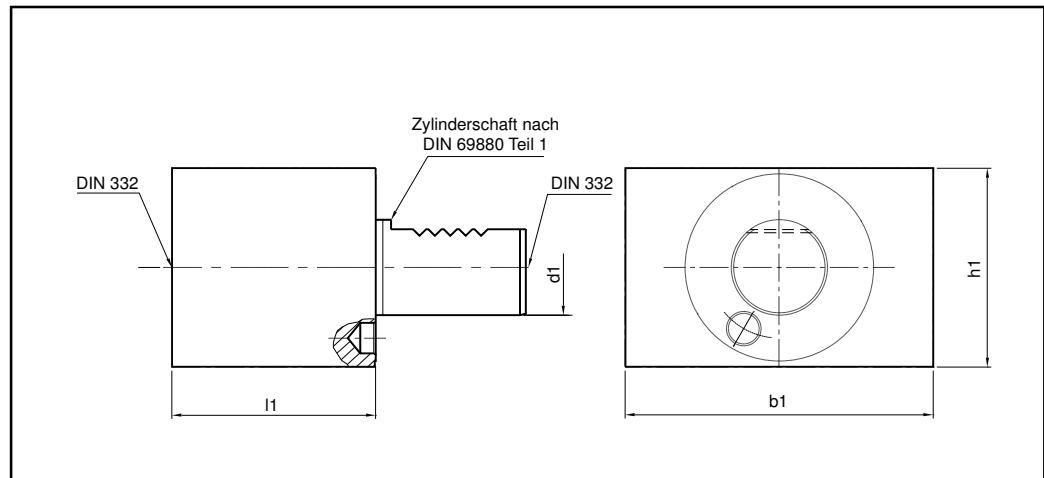
VDI - DIN 69880



Nenngröße d1	d2	d3	h1	h2	h3	l1	l2	l3	l4	l5	r1
20	10	50	16	18	19,92	40	21,7	24	2	7	18
30	14	68	20	27	28,92	55	29,7	40	2	7	25
40	14	83	25	36	37,92	63	29,7	40	3	7	32
50	16	98	32	45	46,92	78	35,7	48	3	8	37
60	16	123	32	55	56,92	94	43,7	56	4	10	48
80	20	158	40	72	73,92	124	59,7	80	4	10	65

Werkzeughalterrohling für Außenbearbeitung mit Zylinderschaft nach DIN 69880

Form A1, rechteckig



Bestell-Nr.	d1	b1	h1	l1
A1.16.044	16	78	44	44
A1.20.065	20	100	60	65
A1.25.075	25	100	60	75
A1.30.085	30	130	76	85
A1.40.100	40	151	96	100
A1.50.125	50	160	120	125
A1.60.160	60	165	125	160

Ausführung: Härte an dem Zylinderschaft und der Verzahnung HRC 58+ - 2

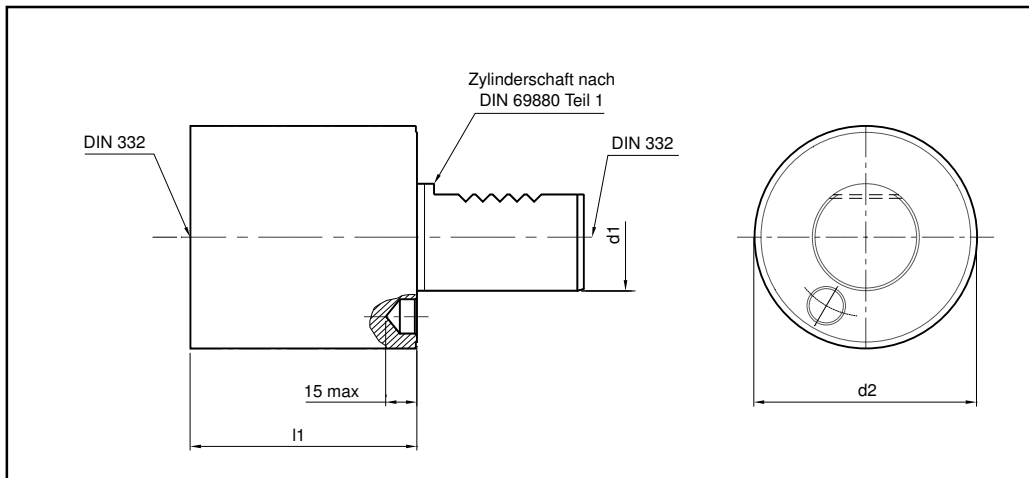
Festigkeit: ca. 900 N/mm²

Lieferumfang: Zylinderschaft maschinenseitig fertig bearbeitet

Werkzeughalterrohling für Innenbearbeitung mit Zylinderschaft nach DIN 69880



Form A2, rund



Präzisions-Werkzeuge

VDI - DIN 69880

Nenngröße	d1	d2	l1
A2.16.060	16	40	60
A2.20.070	20	50	70
A2.25.080	25	58	80
A2.25.200	25	58	200
A2.30.100	30	68	100
A2.30.240	30	68	240
A2.40.120	40	83	120
A2.40.200	40	83	200
A2.40.320	40	83	320
A2.50.135	50	98	135
A2.50.220	50	98	220
A2.50.400	50	98	400
A2.60.150	60	123	150
A2.60.250	60	123	250
A2.60.480	60	123	480

Ausführung: Härte an dem Zylinderschaft und der Verzahnung HRC 58 + - 2

Festigkeit: ca. 900 N/mm²

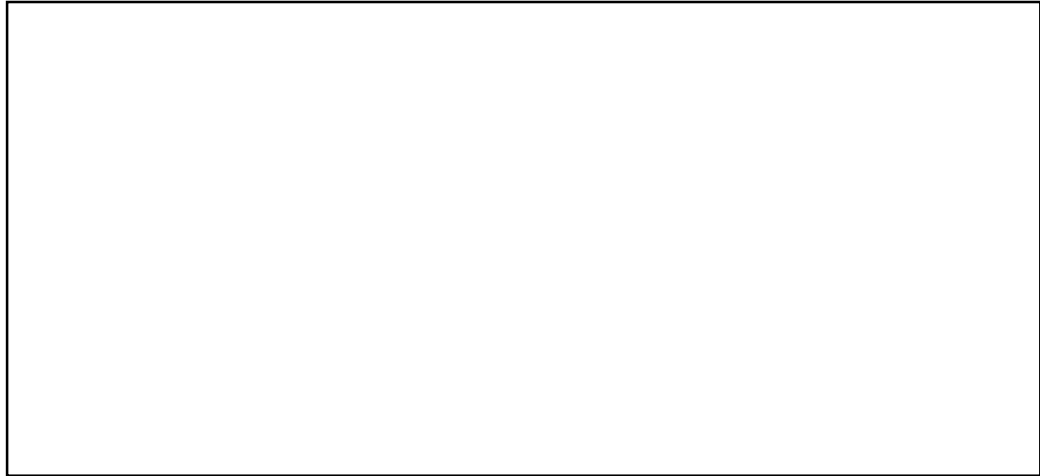
Lieferumfang: Zylinderschaft maschinenseitig fertig bearbeitet

Werkzeughalter für Außenbearbeitung mit Zylinderschaft nach DIN 69880

Form B1 rechts, kurz

VDI - DIN 69880

Präzisions-Werkzeuge



Bestell-Nr.	d1	b1	b2	b3	h1	h2	h3	h4	h5	h6	h7	l1	l2	α°
B1.16.12.24	16	42	23,0	5,0	12	17	15,0	15,0	20,0	22,0	19	13	24	30°
B1.16.12.34	16	42	23,0	5,0	12	17	15,0	15,0	20,0	22,0	19	23	34	30°
B1.20.16.30	20	55	30,0	7,0	16	22	19,0	19,0	25,0	30,0	23	16	30	30°
B1.20.16.40	20	55	30,0	7,0	16	22	19,0	19,0	25,0	30,0	23	26	40	30°
B1.25.16.30	25	55	30,0	7,0	16	22	22,5	22,5	25,0	30,0	25	16	30	30°
B1.25.16.40	25	55	30,0	7,0	16	22	22,5	22,5	25,0	30,0	25	26	40	30°
B1.30.20.40	30	70	35,0	10,0	20	29	26,0	22,0	28,0	38,0	30	22	40	25°
B1.30.20.60	30	70	35,0	10,0	20	29	26,0	22,0	28,0	38,0	30	42	60	25°
B1.40.25.44	40	85	42,5	12,5	25	34	35,0	30,0	32,5	48,0	-	22	44	-
B1.50.32.55	50	100	50,0	16,0	32	41	42,0	35,0	35,0	60,0	-	30	55	-
B1.60.32.60	60	125	62,5	16,0	32	41	46,0	42,5	42,5	62,5	-	30	60	-
B1.80.40.75	80	160	80,0	20,0	40	53	60,0	55,0	55,0	80,0	-	40	75	-

Ausführung: Härte am Zylinderschaft und der Verzahnung HRC 58 + -2

Festigkeit: ca. 900 N/mm², komplett brüniert

Lieferumfang: Kompletter Werkzeughalter mit gefederter Spannplatte, Befestigungsschrauben und innerer Kühlmittelzufuhr

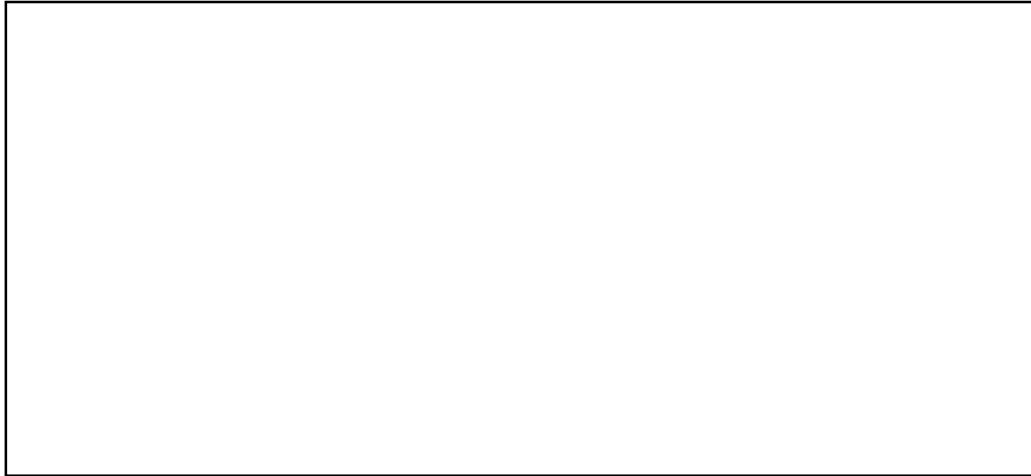
Werkzeughalter für Außenbearbeitung mit Zylinderschaft nach DIN 69880



Form B2, links, kurz

Präzisions-Werkzeuge

VDI - DIN 69880



Bestell-Nr.	d1	b1	b2	b3	h1	h2	h3	h4	h5	h6	h7	l1	l2	α°
B2.16.12.24	16	42	23,0	5,0	12	17	15,0	15,0	20,0	22,0	19	13	24	30°
B2.16.12.34	16	42	23,0	5,0	12	17	15,0	15,0	20,0	22,0	19	23	34	30°
B2.20.16.30	20	55	30,0	7,0	16	22	19,0	19,0	25,0	30,0	23	16	30	30°
B2.20.16.40	20	55	30,0	7,0	16	22	19,0	19,0	25,0	30,0	23	26	40	30°
B2.20.16.30	25	55	30,0	7,0	16	22	22,5	22,5	25,0	30,0	25	16	30	30°
B2.20.16.40	25	55	30,0	7,0	16	22	22,5	22,5	25,0	30,0	25	26	40	30°
B2.30.20.40	30	70	35,0	10,0	20	29	26,0	22,0	28,0	38,0	30	22	40	25°
B2.30.20.60	30	70	35,0	10,0	20	29	26,0	22,0	28,0	38,0	30	42	60	25°
B2.40.25.44	40	85	42,5	12,5	25	34	35,0	30,0	32,5	48,0	-	22	44	-
B2.50.32.55	50	100	50,0	16,0	32	41	42,0	35,0	35,0	60,0	-	30	55	-
B2.60.32.60	60	125	62,5	16,0	32	41	46,0	42,5	42,5	62,5	-	30	60	-
B2.80.40.75	80	160	80,0	20,0	40	53	60,0	55,0	55,0	80,0	-	40	75	-

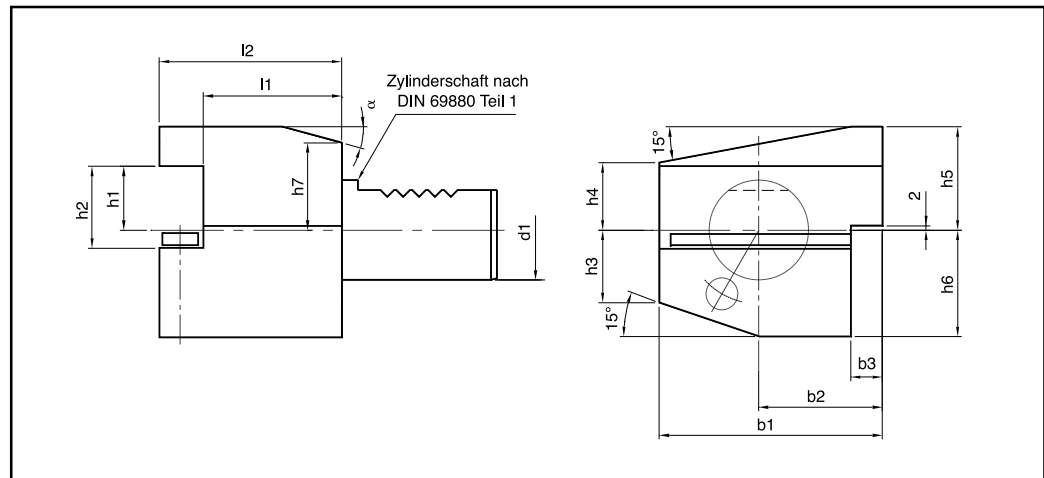
Ausführung: Härte am Zylinderschaft und der Verzahnung HRC 58 + - 2

Festigkeit: ca. 900 /mm², komplett brüniert

Lieferumfang: Kompletter Werkzeughalter mit gefederter Spannplatte, Befestigungsschrauben und innerer Kühlmittelzufuhr

Werkzeughalter für Außenbearbeitung mit Zylinderschaft nach DIN 69880

Form B3, überkopf, rechts, kurz



Bestell-Nr.	d1	b1	b2	b3	h1	h2	h3	h4	h5	h6	h7	l1	l2	α°
B3.16.12.24	16	42	23,0	5,0	12	17	15,0	15,0	22,0	20,0	19	13	24	30°
B3.16.12.34	16	42	23,0	5,0	12	17	15,0	15,0	22,0	20,0	19	23	34	30°
B3.20.16.30	20	55	30,0	7,0	16	22	19,0	19,0	30,0	25,0	23	16	30	30°
B3.20.16.40	20	55	30,0	7,0	16	22	19,0	19,0	30,0	25,0	23	26	40	30°
B3.25.16.30	25	55	30,0	7,0	16	22	22,5	22,5	25,0	30,0	25	16	30	30°
B3.25.16.40	25	55	30,0	7,0	16	22	22,5	22,5	25,0	30,0	25	26	40	30°
B3.30.20.40	30	70	35,0	10,0	20	29	26,0	22,0	38,0	35,0	28	22	40	25°
B3.30.20.60	30	70	35,0	10,0	20	29	26,0	22,0	38,0	35,0	28	42	60	25°
B3.40.25.44	40	85	42,5	12,5	25	34	35,0	30,0	48,0	42,5	-	22	44	-
B3.50.32.55	50	100	50,0	16,0	32	41	42,0	35,0	60,0	50,0	-	30	55	-
B3.60.32.60	60	125	62,5	16,0	32	41	46,0	42,5	62,5	62,5	-	30	60	-
B3.80.40.75	80	160	80,0	20,0	40	53	60,0	55,0	80,0	80,0	-	40	75	-

Ausführung: Härte am Zylinderschaft und der Verzahnung HRC 58 + - 2

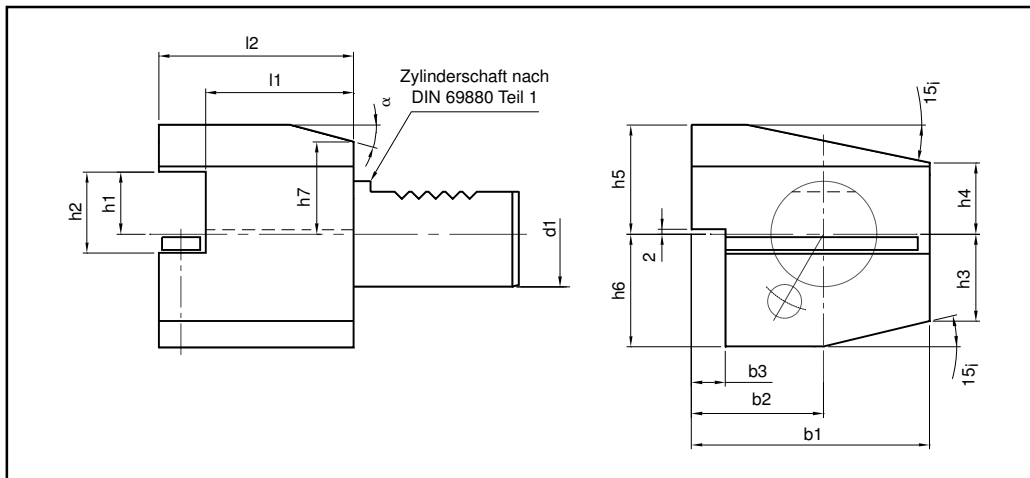
Festigkeit: ca. 900 /mm², komplett brüniert

Lieferumfang: Kompletter Werkzeughalter mit gefederter Spannplatte, Befestigungsschrauben und innerer Kühlmittelzufuhr

Werkzeughalter für Außenbearbeitung mit Zylinderschaft nach DIN 69880



Form B4, überkopf, links, kurz



Präzisions-Werkzeuge

VDI - DIN 69880

Bestell-Nr.	d1	b1	b2	b3	h1	h2	h3	h4	h5	h6	h7	l1	l2	α°
B4.16.12.24	16	42	23,0	5,0	12	17	15,0	15,0	22,0	20,0	19	13	24	30°
B4.16.12.34	16	42	23,0	5,0	12	17	15,0	15,0	22,0	20,0	19	23	34	30°
B4.20.16.30	20	55	30,0	7,0	16	22	19,0	19,0	30,0	25,0	23	16	30	30°
B4.20.16.40	20	55	30,0	7,0	16	22	19,0	19,0	30,0	25,0	23	26	40	30°
B4.25.16.30	25	55	30,0	7,0	16	22	22,5	22,5	30,0	25,0	25	16	30	30°
B4.25.16.40	25	55	30,0	7,0	16	22	22,5	22,5	30,0	25,0	25	26	40	30°
B4.30.20.40	30	70	35,0	10,0	20	29	26,0	22,0	38,0	35,0	28	22	40	25°
B4.30.20.60	30	70	35,0	10,0	20	29	26,0	22,0	38,0	35,0	28	42	60	25°
B4.40.25.44	40	85	42,5	12,5	25	34	35,0	30,0	48,0	42,5	-	22	44	-
B4.50.32.55	50	100	50,0	16,0	32	41	42,0	35,0	60,0	50,0	-	30	55	-
B4.60.32.60	60	125	62,5	16,0	32	41	46,0	42,5	62,5	62,5	-	30	60	-
B4.80.40.75	80	160	80,0	20,0	40	53	60,0	55,0	80,0	80,0	-	40	75	-

Ausführung: Härte am Zylinderschaft und der Verzahnung HRC 58 + - 2

Festigkeit: ca. 900 /mm², komplett brüniert

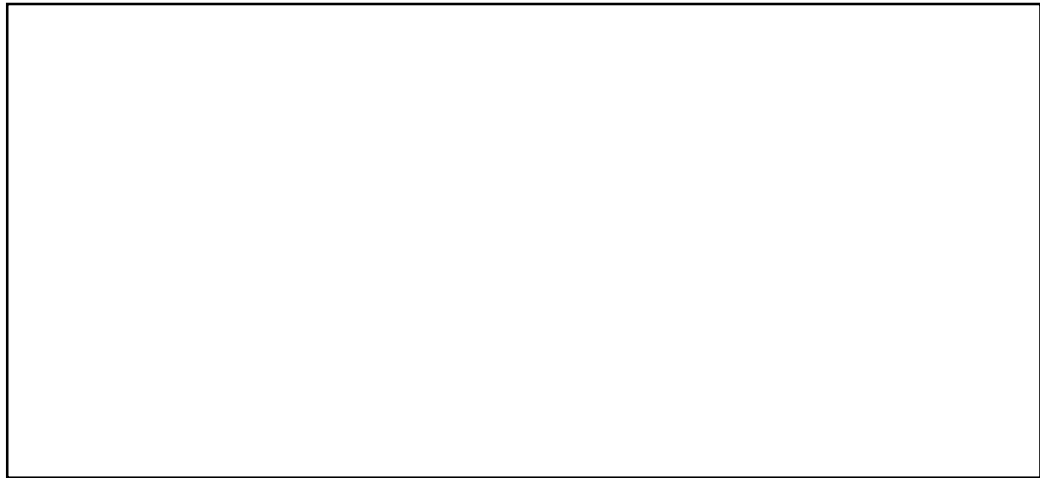
Lieferumfang: Kompletter Werkzeughalter mit gefederter Spannplatte, Befestigungsschrauben und innerer Kühlmittelzufuhr

Werkzeughalter für Außenbearbeitung mit Zylinderschaft nach DIN 69880

Form B5, rechts lang

VDI - DIN 69880

Präzisions-Werkzeuge



Bestell-Nr.	d1	b1	b2	b3	h1	h2	h3	h4	h5	h6	h7	l1	l2	α°
B5.16.12.24	16	58	39,0	5,0	12	17	15,0	15,0	20,0	22,0	19	13	24	30°
B5.16.12.34	16	58	39,0	5,0	12	17	15,0	15,0	20,0	22,0	19	23	34	30°
B5.20.16.30	20	75	50,0	7,0	16	22	19,0	19,0	25,0	30,0	23	16	30	30°
B5.20.16.40	20	75	50,0	7,0	16	22	19,0	19,0	25,0	30,0	23	26	40	30°
B5.25.16.30	25	75	50,0	7,0	16	22	22,5	22,5	25,0	30,0	25	16	30	30°
B5.25.16.40	25	75	50,0	7,0	16	22	22,5	22,5	25,0	30,0	25	26	40	30°
B5.30.20.40	30	100	65,0	10,0	20	29	26,0	22,0	28,0	38,0	30	22	40	25°
B5.30.20.60	30	100	65,0	10,0	20	29	26,0	22,0	28,0	38,0	30	42	60	25°
B5.40.25.44	40	118	75,5	12,5	25	34	35,0	30,0	32,5	48,0	-	22	44	-
B5.50.32.55	50	130	80,0	16,0	32	41	42,0	35,0	35,0	60,0	-	30	55	-
B5.60.32.60	60	145	82,5	16,0	32	41	46,0	42,5	42,5	62,5	-	30	60	-
B5.80.40.75	80	190	110,0	20,0	40	53	60,0	55,0	55,0	80,0	-	40	75	-

Ausführung: Härte am Zylinderschaft und der Verzahnung HRC 58 + - 2

Festigkeit: ca. 900 /mm², komplett brüniert

Lieferumfang: Kompletter Werkzeughalter mit gefederter Spannplatte, Befestigungsschrauben und innerer Kühlmittelzufuhr